



efect  
**Forjat**



○ Argintiu



○ Auriu



○ Negru



## Diluant

Diluant special pentru gama de emailuri pentru metal Hammerite. Recomandat pentru curățarea și întreținerea uneltilor folosite la aplicarea vopselelor Hammerite, precum și pentru îndepărtarea de pe suprafețele metalice a petelor de grăsime, de sare sau rugină, înainte de vopsirea cu email Hammerite.

**Caracteristici:** incolor, cu miros specific.

**Mod de utilizare:**

**a)** pentru curățarea și întreținerea uneltilor: acestea se vor curăța imediat după utilizare; se va îndepărta în prealabil excesul de vopsea Hammerite; se vor introduce apoi în cutia cu diluant sau se va folosi un alt recipient metalic în care s-a turnat în prealabil diluant; ulterior se vor clăti într-o soluție de apă și detergent;

**b)** pentru curățarea suprafețelor metalice: se va folosi o cârpă sau o perie pe care s-a aplicat diluant și apoi se vor îndepărta petele de grăsime, de sare sau de rugină.

**Disponibil în cutii de:** 0,5 L și 1 L.



## Grund Pentru suprafețe metalice neferoase

Grund special pe bază de apă cu conținut de rășini sintetice și pigmenți anorganici, pentru grunduirea suprafețelor metalice neferoase. Conferă aderență suprafețelor ce vor fi finisate ulterior cu email Hammerite.

**Suprafețe suport:** suprafețe metalice neferoase - oțel galvanizat, oțel inoxidabil, aluminiu, crom, alamă, cupru etc.

**Pregătirea suprafețelor:** Suprafețele trebuie să fie uscate și curate (fără pete de ulei, grăsimi sau praf). Eventualele urme vechi de vopsea se vor curăța folosind o perie de sârmă sau o hârtie abrazivă. Pentru degresare se va folosi o soluție de apă cu detergent și apoi se va clăti cu apă.

**Mod de aplicare:** Se va aplica într-un singur strat, cu pensula sau prin pulverizare. Produsul se omogenizează foarte bine înainte de utilizare și pe tot parcursul acesteia. Nu se diluează! Temperatura mediului ambiant trebuie să fie cuprinsă între 5°C - 30°C. Umiditatea mediului ambiant nu trebuie să depășească 65%.

**Sistem de straturi recomandat:** un strat de Grund Hammerite după care se poate finisa cu email Hammerite, cu respectarea unui timp de uscare de 2 ore.

**Uscare:** la 20°C - la atingere: 30 minute; în profunzime: 2 ore.

**Consum specific:** 16 m<sup>2</sup> / L / strat; cifra este orientativă și poate depinde de calitatea suprafeței și de condițiile atmosferice la momentul aplicării.

**Întreținerea uneltilor:** Imediat după utilizare se spală cu apă. Se va îndepărta cât mai mult produs de pe unelte înainte de spălarea acestora.

**Disponibil în cutii de:** 0,5 L.

# HAMMER



[www.hammeriteromania.ro](http://www.hammeriteromania.ro)



SC AKZO NOBEL COATINGS SRL

Bulevardul Regiei, Nr 6D, Bloc 4, Parter  
Sector 6, 060204, București, România

Tel.: +40 21 528 05 03 / 04 / 05  
Fax: +40 21 528 05 02  
office@akzoromania.ro  
www.akzonobel.com

[www.dulux.ro](http://www.dulux.ro)  
[www.sadolin.ro](http://www.sadolin.ro)  
[www.hammeriteromania.ro](http://www.hammeriteromania.ro)  
[www.magazinlacurisivopsele.ro](http://www.magazinlacurisivopsele.ro)

A PRODUCT FROM  
**AkzoNobel**

# HAMMERITE

[www.hammeriteromania.ro](http://www.hammeriteromania.ro)